

Project Charter

Date 30/09/2022

Description project Verbeteren rendement / restconcentratie 1,4-dioxaan Fenton-proces

Submitted by

Project category (A: Growth, B: Efficiency, C: SHEQ, D: Capital repair / replacement) SHEQ

Introduction and background of the project

De 1,4-dioxaan houdende afvalwaterstromen zijn onder te verdelen in afvalwaterstromen met hogere en lagere concentraties. De lagere concentraties liggen op het niveau van het afvalwater na behandeling met het Fenton-proces. Daarom is het nu nog niet zinvol om deze afvalwaterstromen apart in te zamelen en direct te behandelen met het Fenton-proces.

Indien we in staat zijn om het rendement van het Fenton-proces te verbeteren cq. de restconcentratie 1,4-dioxaan na behandeling te verlagen dan kan de concentratiegrens 1,4-dioxaan voor afvalwater dat behandeld kan worden verlaagd worden. We behandelen dan een grotere hoeveelheid afvalwater met als effect dat de resterende emissie 1,4-dioxaan verlaagd wordt.

De scope van het project is uitgebreid met een onderzoek naar aanwezigheid stoorstoffen, welke het rendement van het Fenton proces beïnvloeden. Daarnaast is een succesvolle praktijktest gedaan met het uitvoeren van het Fenton proces op grote schaal (mestsilo). Deze mogelijkheden worden nader onderzocht en mogelijk doorgevoerd in de procesvoering.

Assumptions

Aanwezige stoorstoffen vermoedelijk acrylaathoudend materiaal.
Praktijktest in mestsilo gedaan met lagere concentraties 1,4 dioxaan (40 ppm).

Project team

lead

members

Financial aspects

costs

benefits

Planning

start date

01/10/2022

end date of the project	
-------------------------	--

	31/12/2023
--	------------